

シャフトの表面を高精度・高能率に仕上げる  
フィルムラップ加工システム

## パワーフィニッシャ

## TF-4H

POWER FINISHER

### 高能率・コンパクトな加工システム

スルーフィード方式の採用により  
加工しながらワークを順次投入  
生産性の向上と省スペースを実現

### 加工精度の向上

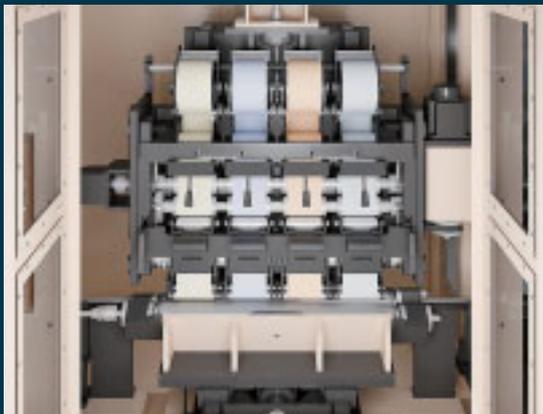
ポリッシングフィルムを採用し  
加工ヘッドを4基標準装備  
フィルムの砥石粒度を  
順次変えることにより高精度化

### フレキシブル性の向上

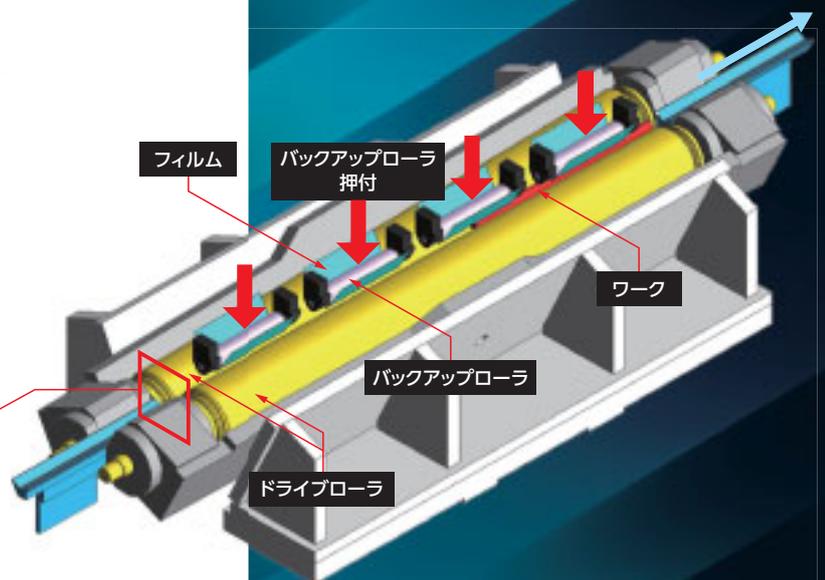
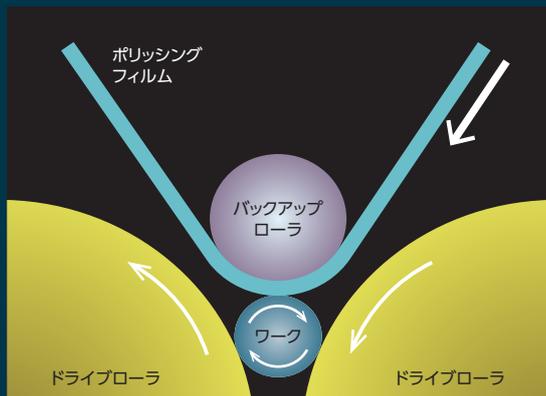
ワーク径のサイズ変更は搬送ローラーピッチと  
加工ヘッドの高さを自動段取り替え



M/C内部



加工部詳細



プラトー表面

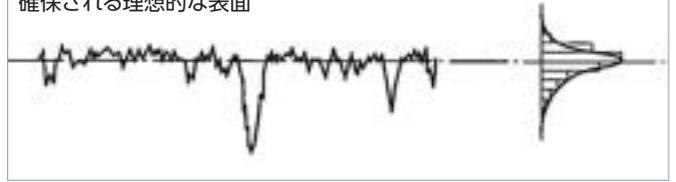
油溜りが確保される摺動部に理想的なプラトー表面を実現（※表面が平らで、溝部は潤滑のための油溜まりとなる）

研削加工



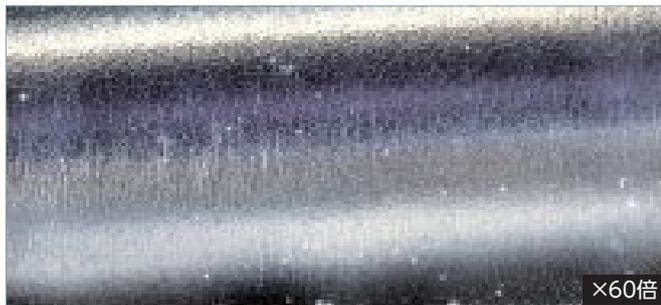
フィルムラップ加工

表面が平らで、潤滑のための油溜まりが確保される理想的な表面



ワークの表面

加工前 Ra 0.08μm



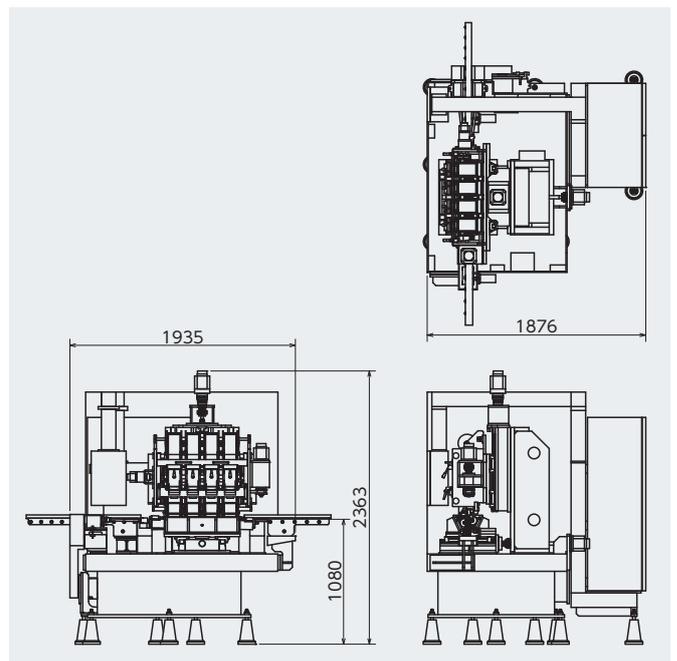
加工後 Ra 0.04μm



本体仕様

ワーク(めっきシャフト)	外径: φ10~ φ 30mm (軸形状のみ)
	全長: 150~550mm
ワーク搬送スピード (ワーク外径φ 22mmの場合) 参考サイクルタイム	MAX120mm sec (ワーク回転数 5000rpm) 約5秒(ワーク全長が240mmの場合)
加工ヘッド数量	4セット
使用クーラント	油性
クーラントろ過システム	1次ろ過: ペーパーフィルタ
	2次ろ過: バッグフィルタ
機械サイズ	幅 × 奥行き: 1,935 × 1,876mm
	高さ: 2363mm
使用済みフィルムの回収	加工ヘッド上部で巻取り

外形/寸法



**NACHI**  
株式会社 不二越

本製品は、外国為替及び外国貿易管理法の規定により、戦略物資など(または役務)に該当します。日本国外へ輸出する場合は、同法に基づき、日本政府の輸出許可が必要です。

www.nachi-fujikoshi.co.jp

本社 Tel:03-5568-5111 Fax:03-5568-5206 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021  
富山事業所 Tel:076-423-5140 Fax:076-493-5242 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511

営業拠点

東日本支社 Tel:03-5568-5282 Fax:03-5568-5292	中日本支社 Tel:052-769-6822 Fax:052-769-6829	株式会社 関東 Tel:03-5568-5190 Fax:03-5568-5195
北海道営業所 Tel:011-782-0006 Fax:011-782-0033	東海支店 Tel:053-454-4160 Fax:053-454-4845	株式会社 常盤 Tel:03-6252-3677 Fax:03-6252-3678
山形営業所 Tel:0237-71-0321 Fax:0237-72-5212	北陸支店/ナチ北陸 Tel:076-425-8013 Fax:076-492-4319	株式会社 東海 Tel:052-769-6911 Fax:052-769-6913
福島営業所 Tel:024-991-4511 Fax:024-935-1450	西日本支社 Tel:06-7178-5104 Fax:06-7178-5109	株式会社 関西 Tel:06-7178-2200 Fax:06-7178-2201
北関東支店 Tel:0276-46-7511 Fax:0276-46-4599	中国四国支店 Tel:082-568-7460 Fax:082-568-7465	
信州営業所 Tel:0268-28-7863 Fax:0268-21-1185	九州支店 Tel:092-441-2505 Fax:092-471-6600	



安全上のご注意

機械を安全にご使用いただくために機械納入時の「安全の手引き」をお読みいただき、安全にご使用ください。

- 本カタログに掲載のデータはすべて当社の測定によるものです。全ての条件においてこれらのデータを保証するものではありません。
- 本製品の定格および外觀は改善等のため予告なく変更する場合があります。

CATALOG NO.

6384

2019.08.X-ABE