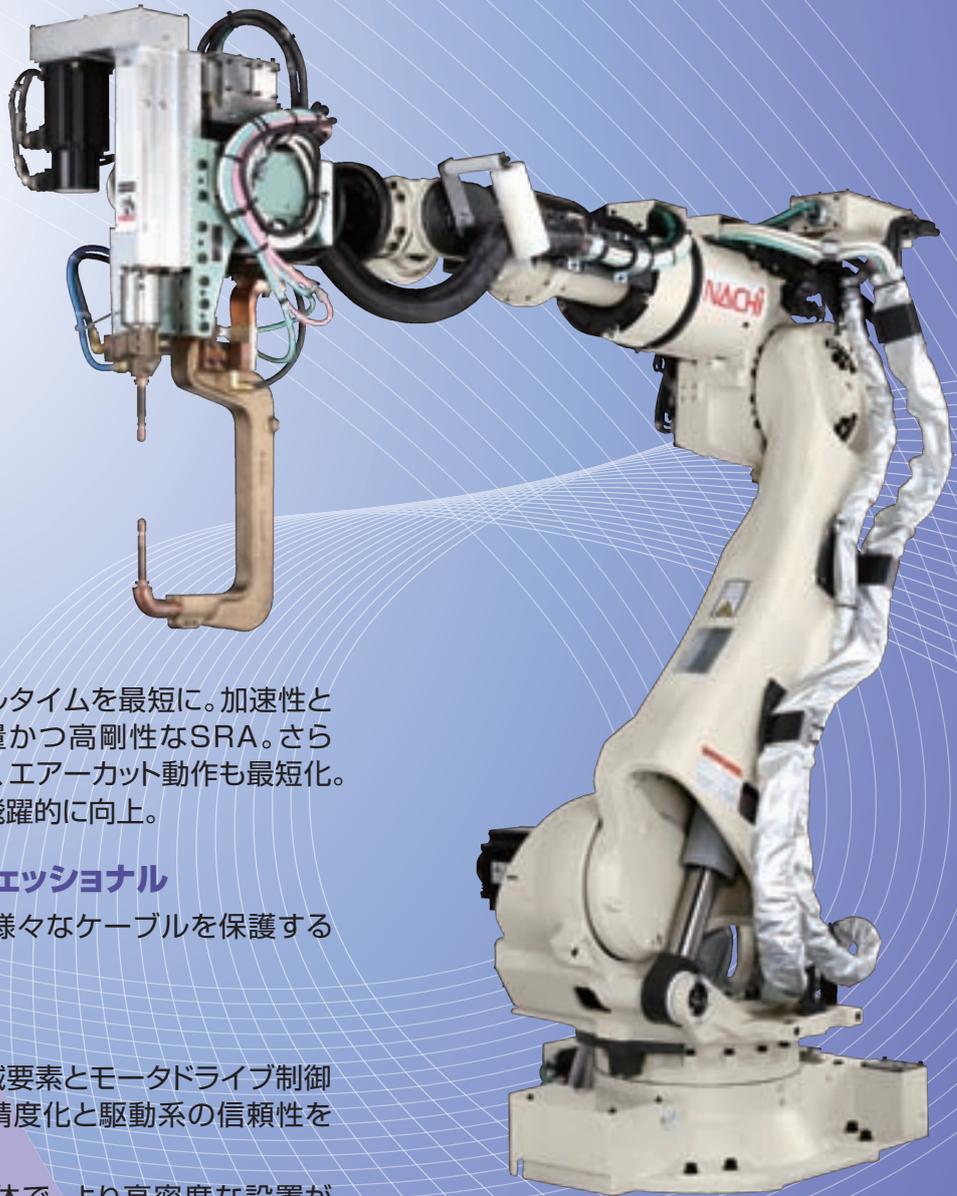
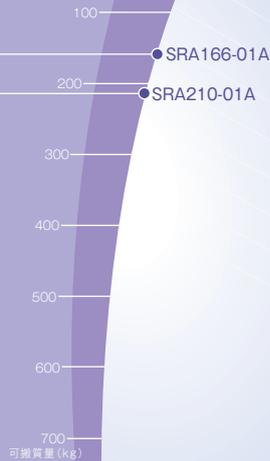


世界と差をつけるスピードを手に入れた。

SRA166/210-01A



より速くより確実に

- ロボット作業のサイクルタイムを最短に。加速性と制振性を追求した軽量かつ高剛性なSRA。さらに全軸速度を向上させ、エアーカット動作も最短化。これらにより生産性が飛躍的に向上。

スポット溶接のプロフェッショナル

- スポット溶接に必要な様々なケーブルを保護するA-trac4を装備。

使いやすいロボット

- 使いやすく。最新の機械要素とモータドライブ制御で、位置繰り返しの高精度化と駆動系の信頼性を向上。
- コンパクトとなった本体で、より高密度な設置が可能。

省エネ・省資源

- 従来比20%減の軽量なロボット本体と最新のモータドライブ制御による最適化により消費電力は従来比15%減を実現。

SRA166/210-01A

◆ 本体仕様

項目		仕様	
ロボット型式		SRA166-01A	SRA210-01A
構造		関節形	
自由度		6	
駆動方式		AC サーボ方式	
最大動作範囲	腕	J1 旋回	±3.14 rad(±180°)
		J2 前後	+1.05~+1.40 rad(+60°~+80°)
		J3 上下	+2.62~+2.56 rad(+150°~+146.5°)
	手首	J4 回転2	±3.67 rad(±210°)
		J5 曲げ	±2.09 rad(±120°)
		J6 回転1	±3.58 rad(±205°)
最大速度	腕	J1 旋回	2.18 rad/s(125°/s) 2.01 rad/s(115°/s)
		J2 前後	2.01 rad/s(115°/s) 1.83 rad/s(105°/s)
		J3 上下	2.11 rad/s(121°/s) 1.97 rad/s(113°/s)
	手首	J4 回転2	3.14 rad/s(180°/s) 2.44 rad/s(140°/s)
		J5 曲げ	3.02 rad/s(173°/s) 2.32 rad/s(133°/s)
		J6 回転1	4.54 rad/s(260°/s) 3.49 rad/s(200°/s)
可搬質量		手首部 166 kg	210 kg
		アーム上*1 15 kg(最大 60kg)	
許容静負荷トルク		J4 回転2 951 N·m	1,337 N·m
		J5 曲げ 951 N·m	1,337 N·m
		J6 回転1 490 N·m	720 N·m
許容最大慣性モーメント*2		J4 回転2 88.9 kg·m ²	141.1 kg·m ²
		J5 曲げ 88.9 kg·m ²	141.1 kg·m ²
		J6 回転1 45.0 kg·m ²	79.0 kg·m ²
位置繰り返し精度*3		±0.1 mm ±0.15 mm	
周囲温度		0~45℃	
設置条件		床置、標高 1,000m以下	
本体質量		1,060 kg	1,090 kg

1[rad] = 180/π[°], 1[N·m] = 1/9.8[kgf·m]

*1: 第1アーム上負荷は取り付け場所、手首負荷質量により変化します。

*2: 手首許容慣性モーメントは、手首負荷条件により異なりますので、ご注意ください。

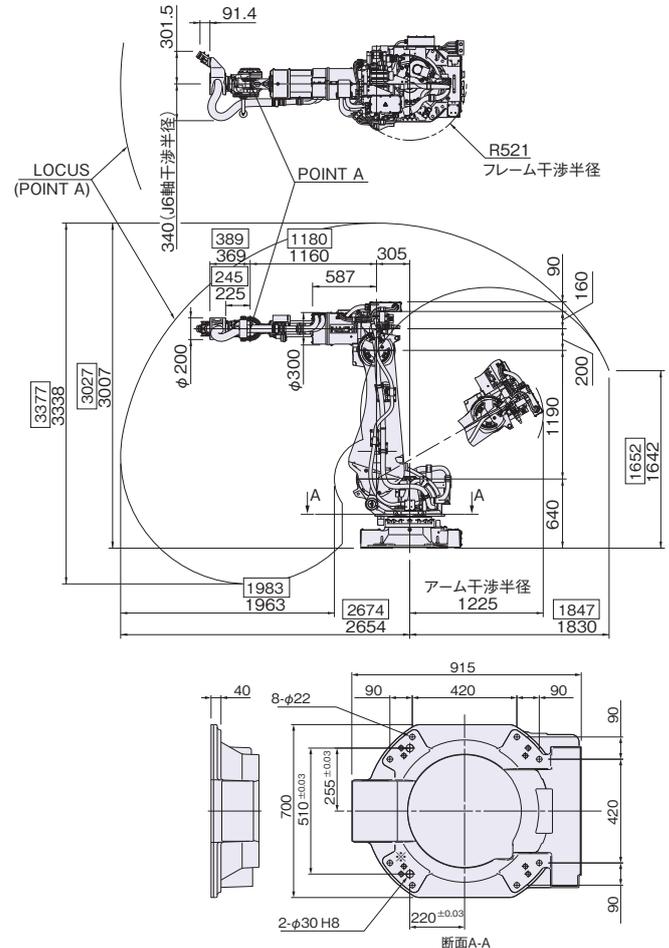
*3: JIS B 8432に準拠しています。

◆ 外形寸法及び動作範囲

SRA166/210-01A

※ []内の数値はSRA210-01Aのもので、

※ 下図は、スポット溶接アプリケーション用のアーム上ケーブルサポート(A-Trac4)を装備した仕様です。



SRA166/210-01A

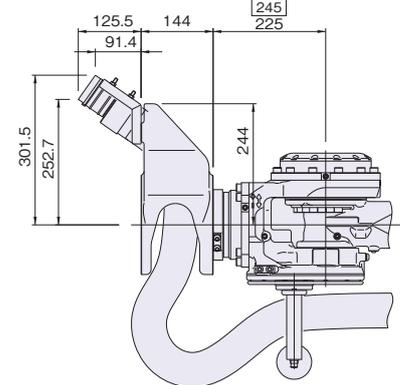
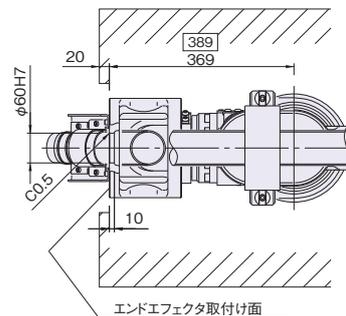
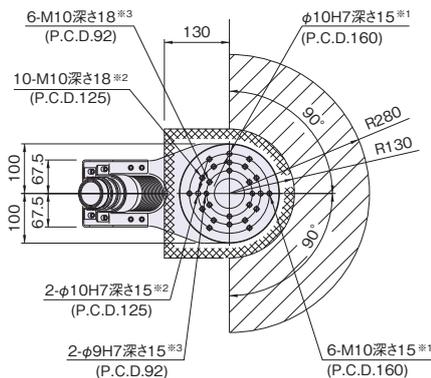
*1: 210kg以下の時 使用可 (P.C.D.160)

*2: 166kg以下の時 使用可 (P.C.D.125)

*3: 100kg以下の時 使用可 (P.C.D.92)

//// 部はA-Trac4スプリングの動作領域です。このエリアへのエンドエフェクタの進入は避けてください。A-Trac4スプリングとの干渉により、エンドエフェクタが破損する恐れがあります。またA-Trac4スプリングへの干渉や引っ掛りはA-Trac4スプリング内ケーブルの損傷につながりますのでご注意ください。

//// 部はツール取付け可能領域です。



● 製品改良のため、定格、仕様、外寸などの一部を予告なしに変更することがあります。

● 本製品の最終使用者が軍事関係、または兵器等の製造用に使用する場合、「外国為替及び外国貿易管理法」の定める輸出規制の対象となることがあります。輸出される際には、十分な審査及び必要な輸出手続きをお取り下さい。

NACHI
株式会社 不二越

東京本社 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021

Tel: 03-5568-5111 Fax: 03-5568-5206

富山本社 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511

Tel: 076-423-5111 Fax: 076-493-5211

URL: <http://www.nachi-fujikoshi.co.jp>

東日本支社 Tel: 03-5568-5286

北陸支社 Tel: 076-425-8013

中日本支社 Tel: 052-769-6825

広島支社 Tel: 082-568-7460

西日本支社 Tel: 06-7178-5105

国際営業本部 Tel: 03-5568-5245

株式会社 ナチロボットエンジニアリング

NACHI ROBOTのサービス・メンテナンスは—

本 社 Tel: 03-5568-5180 大阪センター Tel: 06-6748-2532
 北関東センター Tel: 0276-33-7888 広島センター Tel: 082-284-5175
 東北サービス室 Tel: 022-346-0605 岡山サービス室 Tel: 0866-90-3407
 西関東センター Tel: 0467-71-5115 九州センター Tel: 093-434-9133
 名古屋センター Tel: 0565-29-5811 北陸センター Tel: 076-423-6283
 東海サービス室 Tel: 053-454-4160

CATALOG NO.

7202

2012.02.Q-ABE-ABE